

KONCERT TENORA ARNOLDA RUTKOWSKIEGO

29 października 2016 na muzycznej scenie MDK Radomsko wystąpił znakomity tenor Arnold Rutkowski. Artyście towarzyszyła sopranistka Iwona Handzlik, a przy fortepianie - Robert Morawski. Koncert odbył się w ramach obchodów 750-lecia lokacji Miasta Radomska.

Publiczność usłyszała m.in. R. Leoncavallo - Prolog z op. "Pajace", G. Puccini - Chella mi creda, "Dziewczyna z Zachodu", G. Puccini - Chi il bel sogno, „La Rondine”, St. Moniuszko - aria Stefana, "Straszny dwór", G. Verdi - Libiamo, „La Traviata", R. Leoncavallo - Intermezzo z op. "Pajace", F. Lehár - Twoim jest serce me, „Kraina uśmiechu”, J. Strauss - Taki pan jak pan, "Zemsta nietoperza", F. Chopin/F. Liszt - Hulanka S. Cardillo, Core n'grato, F. Loewe, Przetańczyć całą noc, „My fair lady”, E. Kalman, Jakże mam Ci wytłumaczyć, „Księżniczka czardasza”, R. Stoltz, Brunetki blondynki, M. de Falla - Taniec ognia, L. Bernstein, I feel preety, „West side story”, A. Lara, Granada 18. D. F. Sartori, Time to say goodbye. Koncert prowadził komentator muzyczny - Leszek Bonar.

Organizatorzy koncertu: Miasto Radomsko i Miejski Dom Kultury w Radomsku

Zdjęcia: Mirosław Kercz

Piotr Rybak

Miejski Dom Kultury w Radomsku